

Garant**Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Alu z VHM Otwór nieprzelotowy HPC, DLC, Ø nom. DC: 17mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164405 17 |
| GTIN | 4062406284084 |
| Klasa artykułu | 10P |

Opis**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki aluminium**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych.
Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim ukierunkowaniem do krawędzi ostrza.

Do stosowania w obrabiarkach NC z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.
Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Wersja z powłoką DLC sp².

Charakterystyka tolerancji:

Możliwość konfiguracji: rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

H7: wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------|------------------|
| długość ostrzy L _c | 15 mm |
| Tolerancja | konfigurowalny |
| zakres Ø | 16,201 - 17,2 mm |
| Długość wysięgu L ₁ | 102 mm |
| Ø nom. D _c | 17 mm |

| | |
|--|-------------------------------|
| Seria | Master Alu |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| długość całkowita L | 150 mm |
| Posuw f w odlewie aluminiowym | 2,4 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø | 0,2 mm |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Strategia skrawania | HPC |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworach nieprzelotowych |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Phillips-BIT |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| Al | nadaje się | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 250 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |