

Garant**Wysokowydajne rozwiertaki VHM GARANT Master Steel Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164425 9
GTIN	4062406284473
Klasa artykułu	10P

Opis**Wykonanie:**

Uniwersalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym podłożem z węglików spiekanych.

Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania.

Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Bezkompromisowe zastosowanie w stali czarnej i stali nierdzewnej.

Niezawodna obróbka materiałów stalowych o dużej twardości do 60 HRC.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 8,701 - 9,2 mm

długość ostrzy L_c: 10 mm

Długość wysięgu L₁: 60 mm

długość całkowita L: 100 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	60 mm
długość ostrzy L_c	10 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,3 mm/obr,
Seria	GARANT Master Steel
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	1,2 mm/obr,
Ø nom. D_c	9 mm
długość całkowita L	100 mm
zakres Ø	8,701 - 9,2 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø chwytu D_s	10 mm
Maksymalna Ø ostrza	10 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami