



Wysokowydajne rozwiertaki VHM GARANT Master Steel Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nomin.: 9,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	164425 9,5
GTIN	4062406284480
Klasa artykułu	10P

Opis

Wykonanie:

Uniwersalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym podłożem z węglików spiekanych.

Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania.

Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Bezkompromisowe zastosowanie w stali czarnej i stali nierdzewnej.

Do stosowania w obrabiarkach NC z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do uchwytów standardowych, zwłaszcza **uchwytów hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.

Bardzo małe bicie i wysoka powtarzalność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 9,201 - 9,7 mm

długość ostrzy L_s: 12 mm

Długość wysięgu L_A: 80 mm

długość całkowita L_{całk.}: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu: 10 mm

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	1,2 mm/obr,
długość ostrzy L _s	12 mm
Długość wysięgu L _A	80 mm
Ø chwytu	10 mm
długość całkowita L _{całk.}	120 mm
Seria	GARANT Master Steel
Ø nomin.	9,5 mm
zakres Ø	9,201 - 9,7 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,3 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	6
Maksymalna Ø ostrza	12 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami