

**Garant****Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Alu z VHM Otwór nieprzelotowy HPC, DLC, Ø nom. DC: 11,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164405 11,5   |
| GTIN             | 4062406284022 |
| Klasa artykułu   | 10P           |

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalne** rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki aluminium**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. <br>Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim ukierunkowaniem do krawędzi ostrza. <br><br>**Do stosowania w obrabiarkach NC** z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. <br>Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Wersja z powłoką DLC sp<sup>2</sup>.

**Charakterystyka tolerancji:**

**Możliwość konfiguracji:** rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

**H7:** wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

**Zastosowanie:**

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

**Opis techniczny**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Długość wysięgu L <sub>1</sub> | 75 mm       |
| Posuw f w odlewie aluminium    | 1,8 mm/obr, |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>        | 12 mm       |
| długość ostrzy L <sub>c</sub>  | 12 mm       |
| Ø nom. D <sub>c</sub>          | 11,5 mm     |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| zakres Ø                               | 11,201 - 11,7 mm              |
| długość całkowita L                    | 120 mm                        |
| Seria                                  | Master Alu                    |
| Tolerancja                             | konfigurowalny                |
| Liczba ostrzy Z                        | 6                             |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø | 0,2 mm                        |
| powłoka                                | DLC                           |
| Materiał ostrza                        | VHM                           |
| norma                                  | Norma zakładowa               |
| typ                                    | W                             |
| chłodzenie wewnętrzne                  | tak, przy 25 bar              |
| chwyt                                  | DIN 6535 HA z h6              |
| Strategia skrawania                    | HPC                           |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów      | przy otworach nieprzelotowych |
| pierścień barwny                       | żółty                         |
| Rodzaj produktu                        | Phillips-BIT                  |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| Al                             | nadaje się  | 250 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się  | 250 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się  | 250 m/min      | N       |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się  |                |         |
| minimalnie na mokro            | nadaje się  |                |         |