

Garant**Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Alu z VHM Otwór przelotowy HPC, DLC, Ø nom. DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164400 8
GTIN	4062406283704
Klasa artykułu	10P

Opis**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki aluminium**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych.
Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim ukierunkowaniem do krawędzi ostrza.

Do stosowania w obrabiarkach NC z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.
Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Wersja z powłoką DLC sp².

Charakterystyka tolerancji:

Możliwość konfiguracji: rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

H7: wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów przelotowych.

Opis techniczny

Tolerancja	konfigurowalny
długość ostrzy L _c	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Posuw f w odlewie aluminiowym	1,5 mm/obr,
Seria	Master Alu

Ø chwytu D_s	8 mm
Długość wysięgu L_1	64 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø nom. D_c	8 mm
zakres Ø	7,701 - 8,2 mm
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,1 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		