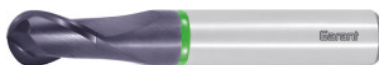


Garant**Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,5/6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207242 0,5/6
GTIN	4062406284763
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnych ziarnie.

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	28 stopni
długość całkowita L	54 mm
Ø ostrzy D _c	0,5 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,01 mm
długość ostrzy L _c	1,5 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,008 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Liczba zębów Z	2
promień R	0,25 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	270 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	240 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	140 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się warunkowo	400 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		

