

Garant
Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207242 1,5
GTIN	4062406284862
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 3 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,012 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,015 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1
długość całkowita L	50 mm
Ø ostrzy D_c	1,5 mm
długość ostrzy L_c	3 mm
Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	28 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	3 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
odcinek swobodny	3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
\varnothing chwytu D_s	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy kopiowaniu	0,045 mm
promień R	0,75 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe