



Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207242 1,8
GTIN	4062406284893
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_s : 4 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 50 mm

Ø chwytu: 3 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,025 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,03 mm

Opis techniczny

odcinek swobodny	4 mm
Liczba zębów Z	2
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	4 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
długość całkowita $L_{całk.}$	50 mm
długość ostrzy L_s	4 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm

Kąt linii śrubowej	28 stopni
Ø ostrzy D_c	1,8 mm
Ø chwytu	3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,054 mm
promień R	0,9 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe