

Garant

Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 8 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207242 8 |
| GTIN | 4062406285029 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis

Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnych ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 12 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,12 mm

Opis techniczny

| | |
|--|-----------|
| Ø ostrzy D_c | 8 mm |
| Kąt linii śrubowej | 28 stopni |
| odcinek swobodny | 12 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1 |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ² | 0,12 mm |
| długość całkowita L | 58 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu | 12 mm |

| | |
|--|--|
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| długość ostrzy L_c | 12 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 8 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy kopiowaniu | 0,24 mm |
| promień R | 4 mm |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |