

Garant

Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 5/6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207242 5/6
GTIN	4062406284992
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 9 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,08 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	9 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
odcinek swobodny	9 mm
długość całkowita L	54 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	28 stopni

współczynnik korekcyjny f_z	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	9 mm
\varnothing ostrzy D_c	5 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,15 mm
promień R	2,5 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe