

Garant

Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 2,5/6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207242 2,5/6
GTIN	4062406284930
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 5 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,03 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	5 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
Ø ostrzy D_c	2,5 mm
Liczba zębów Z	2
współczynnik korekcyjny f_z	1

Ø chwytu D_s	6 mm
Kąt linii śrubowej	28 stopni
odcinek swobodny	5 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,075 mm
promień R	1,25 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe