

Garant

Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207242 16
GTIN	4062406285074
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,12 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,15 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,15 mm
długość całkowita L	82 mm
Kąt linii śrubowej	28 stopni
Ø ostrzy D_c	16 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
odcinek swobodny	22 mm

Ø chwytu D_s	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
Liczba zębów Z	2
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy kopiowaniu	0,48 mm
promień R	8 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe