

Garant**Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207242 9
GTIN	4062406285036
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnych ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 14 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiaowym w stali < 900 N/mm²: 0,12 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	66 mm
Ø ostrzy D_c	9 mm
odcinek swobodny	14 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiaowym w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Kąt linii śrubowej	28 stopni

długość ostrzy L_c	14 mm
Liczba zębów Z	2
współczynnik korekcyjny f_z	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy kopiowaniu	0,27 mm
promień R	4,5 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe