

Garant

Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,5/6 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207244 1,5/6 |
| GTIN | 4062406285104 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis

Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 3 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,02 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,025 mm

Opis techniczny

| | |
|--|-----------|
| Kąt linii śrubowej | 28 stopni |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| długość ostrzy L_c | 3 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu | 3 mm |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| Ø ostrzy D_c | 1,5 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| długość całkowita L | 80 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| odcinek swobodny | 3 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu | 0,045 mm |
| promień R | 0,75 mm |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,03×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |