

**Garant**
**Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207246 5
GTIN	4062406285265
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.** Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 9 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 5 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900$  N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali  $< 900$  N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	9 mm
Kąt linii śrubowej	28 stopni
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
długość ostrzy $L_c$	9 mm
Ø chwytu $D_s$	5 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
odcinek swobodny	9 mm

Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	100 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	5 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy kopiowaniu	0,15 mm
promień R	2,5 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe