

Garant
Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207246 12
GTIN	4062406285302
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Wyjątkowa wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 28 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,12 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
długość całkowita L	150 mm
Kąt linii śrubowej	28 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
odcinek swobodny	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L_c	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,36 mm
promień R	6 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe