

Garant
Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207490 12
GTIN	4062406285388
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	16 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø szyjki D_1	11,5 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
długość całkowita L	83 mm

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D _c	12 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopianym w stali < 900 N/mm ²	0,075 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy kopiowaniu	0,36 mm
promień R	6 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopianym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe