

Garant
Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207490 3
GTIN	4062406285326
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 16 mm

Ø szyjki D_1 : 2,8 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
wysięg L_1 z szyjką	16 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Ø szyjki D_1	2,8 mm
posuw f_z przy frezowaniu kłopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,025 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kłopowaniu	0,09 mm
promień R	1,5 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kłopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe