

**Garant****Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207490 2
GTIN	4062406285319
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.** Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 4 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 8 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,8 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Ø szyjki $D_1$	1,8 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy $L_c$	4 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm

Ø ostrzy $D_c$	2 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	4 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,07 mm
promień R	1 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe