

Garant
Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207492 8
GTIN	4062406285463
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 12 mm

wysięg L_1 z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D_1 : 7,8 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	12 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
długość całkowita L	100 mm
Ø szyjki D_1	7,8 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,065 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm

Ø ostrzy D_c	8 mm
wysięg L_1 z szyjką	27 mm
Liczba zębów Z	4
długość ostrzy L_c	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,24 mm
promień R	4 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe