

Garant

Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207492 10
GTIN	4062406285470
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 14 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 9,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	32 mm
Ø szyjki D_1	9,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,065 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,07 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$. przy obcinaniu	14 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
długość ostrzy L_c	14 mm
Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$. przy kopiowaniu	0,3 mm
promień R	5 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe