

Garant
Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207490 14
GTIN	4062406285395
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 18 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 13,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopianym w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø ostrzy D_c	14 mm
Liczba zębów Z	4
długość ostrzy L_c	18 mm
Ø szyjki D_1	13,5 mm
długość całkowita L	83 mm
Ø chwytu D_s	14 mm
wysięg L_1 z szyjką	44 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	18 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,42 mm
promień R	7 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe