

**Garant**
**Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207492 16
GTIN	4062406285494
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.** Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 44 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,5 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Ø ostrzy $D_c$	14 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	44 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Ø szyjki $D_1$	15,5 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
długość całkowita L	150 mm

Ø chwytu $D_s$	16 mm
Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,48 mm
promień R	8 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe