

Garant

Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207490 16
GTIN	4062406285401
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	22 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø szyjki D_1	15,5 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1
długość ostrzy L_c	22 mm

wysięg L_1 z szyjką	44 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
długość całkowita L	92 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,48 mm
promień R	8 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe