

## Garant

### Frezy kuliste VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	207492 5
GTIN	4062406285449
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.** Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny m ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 9 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 18 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,8 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

#### Opis techniczny

Ø szyjki $D_1$	4,8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
długość ostrzy $L_c$	9 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Liczba zębów Z	4

współczynnik korekcyjny $f_z$	1
długość całkowita L	75 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	9 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,15 mm
promień R	2,5 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe