

## Garant

### Frezy baryłkowe VHM, kształt styczny PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / R2: 6/45 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	207523 6/45
GTIN	4062406286668
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Innowacyjna koncepcja powłok do **obróbki materiałów utwardzanych**.

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**.

Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

Ostrza czołowe posiadają taki kształt, że wióry, zwłaszcza przy wykorzystywaniu kulistego czoła, mogą zostać optymalnie ukształtowane i odprowadzone. Liczba ostrzy jest zredukowana w tym celu do liczby efektywnych ostrzy czołowych.

##### Zalecenie:

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

##### wskazówka:

$R_w$  przedstawia promień roboczy narzędzia. <br>Nie jest <font>możliwa regeneracja narzędzia</font>!

##### Produkt następczy do nr 207522.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 14 mm

Promień czynny  $R_2$ : 45 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

#### Opis techniczny

Posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 60 HRC	0,025 mm
---	----------

Ø ostrzy $D_c$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,02 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Promień czynny $R_2$	45 mm
długość całkowita L	60 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
długość ostrzy $L_c$	14 mm
Liczba zębów Z	4
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe