

Garant

Frez barylkowy VHM, kształt stożkowy ścięty $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 Dc / R2: 12/100 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207551 12/100
GTIN	4062406286859
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Innowacyjna koncepcja powłok do **obróbki materiałów utwardzanych**.
Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**.
Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

Zalecenie:

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

wskazówka:

R_w przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Do obróbki powierzchni podstawowych i obchodzenia problematycznych konturów.

Produkt następczy do nr 207556.

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 2,5 mm

Promień czynny R_2 : 100 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

długość całkowita L: 100 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,035 mm
Promień ostrza R_1	2 mm

Ø ostrzy D_c	12 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość ostrzy L_c	2,5 mm
Liczba zębów Z	5
Posuw f_z przy frezowaniu kopianym w stali < 60 HRC	0,04 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Promień czynny R_2	100 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopianym
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe