

Garant

Frez baryłkowy VHM, kształt stożkowy ścięty $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 Dc / R2: 12/100 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207553 12/100
GTIN	4062406286866
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjna koncepcja powłok do **obróbki materiałów utwardzanych**.
Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**.
Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

Zalecenie:

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

wskazówka:

R_w przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Do obróbki powierzchni podstawowych i obchodzenia problematycznych konturów.

Produkt następczy do nr 207559.

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 1,7 mm

Promień czynny R_2 : 100 mm

Promień ostrza R_1 : 4 mm

długość całkowita L: 100 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	30 stopni
Liczba zębów Z	5

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,035 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Promień czynny R_2	100 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	1,7 mm
Posuw f_z przy frezowaniu kopianym w stali < 60 HRC	0,04 mm
Promień ostrza R_1	4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopianym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe