

Garant**Talerzowe szczotki druciane, węgiel krzemu (SiC), Ø 50 mm, Ziarnistość: 80****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	575005 80
GTIN	4062406287030
Klasa artykułu	51P

Opis**Wykonanie:**

Uchwyt 6 mm, odlany na stałe.

szczecina nylonowa z bardzo wysokim **udziałem ziarna karborundu** do uniwersalnego stosowania.

Szczotki talerzowe z **bardzo gęstą szczecinią szlifierską (pokrycie pełne)** zalane na stałe w talerzu z tworzywa. **Wysoka stabilność kształtu** dzięki wielokrotnie podpartej szczecinie. Bardzo duża trwałość.

Zalety:

- **obróbka wykańczająca detalu bezpośrednio po procesie skrawania**
- **powtarzalne efekty dzięki stale uwalnianemu ziarnu ściernemu**
- **bezpieczeństwo procesu skrawania dzięki wysokiej stabilności i dokładności kształtu**
- **szybki i bezpieczny montaż bez dodatkowych akcesoriów**
- **bardzo duża dokładność ruchu obrotowego.**

Zastosowanie:

W **centrach obróbki CNC** i w **zastosowaniach robotycznych**, preferowane do **szlifowania na mokro** ze środkiem chłodząco-smarującym. Obróbka płaskich komponentów: precyzyjne **usuwanie zadziórów, zaokrąglanie krawędzi, obróbka precyzyjna** po frezowaniu, **wykończenie powierzchni** np. powierzchni uszczelniających i kontaktowych.

wskazówka:

Wersje specjalne dostarczane na zamówienie.

oznaczenie ziarnistości: SiC
długość drutu L₃: 25 mm
Ø chwytu D_s: 6 mm
ziarnistość: zgrubne
wysokość pokrycia: 1,2 mm

Opis techniczny

wysokość pokrycia	1,2 mm
ziarnistość	zgrubne
posuw	800 - 3000 mm/min
Dostawienie	0,3 (dokładna) – 2,0 (zgrubna) mm
ziarnistość	80
Ø chwytu D _s	6 mm
Atrybut nazwy produktu	Ø 50 mm
Ø szczotki D ₁	50 mm
Ø tarczy D ₂	55 mm
Materiały ściernie	Karborund (SiC)
oznaczenie ziarnistości	SiC
długość drutu L ₃	25 mm
Ø powierzchni roboczej	25 mm
zalecana prędkość obrotowa	1200 - 2400 min ⁻¹
maksymalna prędkość obrotowa	4500 min ⁻¹
Rodzaj produktu	Szczotka talerzowa