

Garant

Talerzowa szczotka druciana, ziarno ceramiczne (CER), Ø 50 mm, Ziarnistość: 120

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	575026 120
GTIN	4062406287061
Klasa artykułu	51P

Opis**Wykonanie:**

Szczotki talerzowe z **bardzo gęstą szczecią szlifierską (pokrycie pełne)** zalane na stałe w talerzu z tworzywa. **Wysoka stabilność kształtu** dzięki wielokrotnie podpartej szczecinie. Bardzo duża trwałość.

Uchwyt 6 mm, odlany na stałe.

Szczecina nylonowa z **ziarnem ceramicznym**. Bardziej agresywny efekt szlifowania.

Zalety:

- **obróbka wykańczająca detalu bezpośrednio po procesie skrawania**
- **powtarzalne efekty dzięki stale uwalnianemu ziarnu ściernemu**
- **bezpieczeństwo procesu skrawania dzięki wysokiej stabilności i dokładności kształtu**
- **szybki i bezpieczny montaż bez dodatkowych akcesoriów**
- **bardzo duża dokładność ruchu obrotowego.**

Zastosowanie:

W **centrach obróbki CNC** i w **zastosowaniach robotycznych**, preferowane do **szlifowania na mokro** ze środkiem chłodząco-smarującym. Obróbka płaskich komponentów: precyzyjne **usuwanie zadziórów, zaokrąglanie krawędzi, obróbka precyzyjna** po frezowaniu, **wykończenie powierzchni** np. powierzchni uszczelniających i kontaktowych.

wskazówka:

Wersje specjalne dostarczane na zamówienie.

oznaczenie ziarnistości: ceramiczne

długość drutu L_3 : 25 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

ziarnistość: średni

wysokość pokrycia: 0,6 mm

Opis techniczny

posuw	800 - 3000 mm/min
Dostawienie	0,3 (dokładna) – 2,0 (zgrubna) mm
wysokość pokrycia	0,6 mm
ziarnistość	średni
ziarnistość	120
Ø chwytu D_s	6 mm
Atrybut nazwy produktu	Ø 50 mm
Ø szczotki D_1	50 mm
Ø tarczy D_2	55 mm
Materiały ściernie	Ziarno ceramiczne (CER)
oznaczenie ziarnistości	ceramiczne
długość drutu L_3	25 mm
zalecana prędkość obrotowa	1200 - 2400 min ⁻¹
maksymalna prędkość obrotowa	4500 min ⁻¹
Rodzaj produktu	Szczotka talerzowa