

**Garant****Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 8mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122793 8      |
| GTIN             | 4045197586551 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.

**Zaleta:**

Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.

**Zalecenie:**

Konieczne do bezpiecznego stosowania wiertarek VHM 180°:

- **przy nawiercaniu na płaskich powierzchniach wykonywaniu otworu pilotażowego 1xD za pomocą wiertła pilotowego nr 122736**
- **przy nawiercaniu na powierzchniach pochylonych zredukować do maks. 15°: posuw f na 25% podanej wartości. Po nawiercaniu można zastosować normalną wartość posuwu.**

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122793 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122793 + 129100HE**.

Wiertła z VHM 180° do obróbki aluminium dostarczane na zamówienie.

**Nie** nadaje się do wykonywania pogłębień do śrub z łbem walcowym wg DIN974-1.

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| Liczba ostrzy Z                         | 2            |
| Ø nom. $D_c$                            | 8 mm         |
| Długość rowków wiórowych $L_c$          | 53 mm        |
| tolerancje chwytu                       | h6           |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/obr, |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | m7                             |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 8 mm                           |
| długość całkowita L                           | 91 mm                          |
| norma   | norma zakładowa                |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 41 mm                          |
| powłoka                                       | TiAlN                          |
| Materiał ostrza                               | VHM                            |
| Wersja  | 5xD                            |
| kąt wierzchołkowy                             | 180 stopni                     |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6                 |
| zastosowanie wiertel                          | warunkowo baryłkowy            |
| zastosowanie wiertel                          | warunkowo wiercenie poprzeczne |
| zastosowanie wiertel                          | warunkowo nawiercanie skośne   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar               |
| Konieczne wiertło pilotowe                    | tak, wiertła pilotowe          |
| Semi-Standard                                 | tak                            |
| pierścień barwny                              | zielone                        |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte                  |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 85 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 60 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 50 m/min | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 45 m/min | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 90 m/min | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |          |         |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| minimalnie na mokro  | nadaje się |
| przyłącze            | nadaje się |

**Usługi**

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |