

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201646 3
GTIN	4062406297848
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Zaszlifowanie mimośrodowe zwiększa stabilność ostrzy.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Zalety:**

**Zoptymalizowana geometria przestrzeni na wióry** zapewnia lepsze odprowadzanie wiórów.

**wskazówka:**

**Produkt następczy do nr 201645.**

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 7 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 13 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	13 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
chwyt	DIN 6535 HA z h6

maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	8 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki $D_1$	2,8 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	7 mm
długość całkowita L	57 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pielścięć barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB