

Garant**Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 11mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122793 11
GTIN	4045197540775
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.

Zaleta:

Specjalne zaostrenie do wykonywania **otworów z dnem o kącie 180°**.

Zalecenie:

Konieczne do bezpiecznego stosowania wiertarek VHM 180°:

- **przy nawiercaniu na płaskich powierzchniach wykonywaniu otworu pilotażowego 1xD za pomocą wiertła pilotażowego nr 122736**
- **przy nawiercaniu na powierzchniach pochyłych zredukować do maks. 15°: posuw f na 25% podanej wartości. Po nawiercaniu można zastosować normalną wartość posuwu.**

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122793 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122793 + 129100HE**.

Wiertła z VHM 180° do obróbki aluminium dostarczane na zamówienie.

Nie nadaje się do wykonywania pogłębień do śrub z łbem walcowym wg DIN974-1.

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	69 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Ø nom. D_c	11 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	116 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	52,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	5xD
kąt wierzchołkowy	180 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
zastosowanie wiertel	warunkowo baryłkowy
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
przyłącze	nadaje się

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE