

Garant**Frezy HSS-PM do obróbki zgrubnej GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10
DC / RS1: 16/2,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192940 16/2,0
GTIN	4062406300319
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjny profil wióra oraz zoptymalizowana geometria przestrzeni na wióry zapewniają dużą objętość usuwanych wiórów przy wysokiej niezawodności procesu. Większa trwałość dzięki precyzyjnemu ukierunkowaniu chłodzenia wewnętrznego na ostrza.

Zalety:

Nowy materiał tnący; nie stwarza problemów przy niestabilnych warunkach obróbki.

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

Promień ostrza R_t : 2 mm

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	k10
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L _c	32 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D ₁	15 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,5
Ø chwytu D _s	16 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm ²	0,035 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	32 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Promień ostrza R ₁	2 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

