

**Garant****Frezy HSS-PM do obróbki zgrubnej GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10  
DC / RS1: 25/2,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192940 25/2,0
GTIN	4062406300357
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Innowacyjny profil wióra oraz zoptymalizowana geometria przestrzeni na wióry zapewniają dużą objętość usuwanych wiórów przy wysokiej niezawodności procesu. Większa trwałość dzięki precyzyjnemu ukierunkowaniu chłodzenia wewnętrznego na ostrza.

**Zalety:**

Nowy materiał tnący; nie stwarza problemów przy niestabilnych warunkach obróbki.

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

Promień ostrza  $R_1$ : 2 mm

długość ostrzy  $L_c$ : 45 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 63 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 24 mm

długość całkowita L: 121 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	25 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg $L_1$ z szyjką	63 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	45 mm
Ø ostrzy $D_c$	25 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Ø szyjki $D_1$	24 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
długość całkowita L	121 mm
długość ostrzy $L_c$	45 mm
Liczba zębów Z	5
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	k10
Promień ostrza $R_1$	2 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

