

**Garant****Frezy HSS-PM do obróbki zgrubnej GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10  
DC / RS1: 16/4,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192940 16/4,0
GTIN	4062406300326
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Innowacyjny profil wióra oraz zoptymalizowana geometria przestrzeni na wióry zapewniają dużą objętość usuwanych wiórów przy wysokiej niezawodności procesu. Większa trwałość dzięki precyzyjnemu ukierunkowaniu chłodzenia wewnętrznego na ostrza.

**Zalety:**

Nowy materiał tnący; nie stwarza problemów przy niestabilnych warunkach obróbki.

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

Promień ostrza  $R_t$ : 4 mm

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 42 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

**Opis techniczny**

Kąt linii śrubowej	40 stopni
długość ostrzy $L_c$	32 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
$\varnothing$ szyjki $D_1$	15 mm
Liczba zębów $Z$	4
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k10
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita $L$	92 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
Promień ostrza $R_1$	4 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

