

**Garant****Frezy HSS-PM do obróbki zgrubnej GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10  
DC / RS1: 32/4,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192940 32/4,0
GTIN	4062406300388
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Innowacyjny profil wióra oraz zoptymalizowana geometria przestrzeni na wióry zapewniają dużą objętość usuwanych wiórów przy wysokiej niezawodności procesu. Większa trwałość dzięki precyzyjnemu ukierunkowaniu chłodzenia wewnętrznego na ostrza.

**Zalety:**

Nowy materiał tnący; nie stwarza problemów przy niestabilnych warunkach obróbki.

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 6

Promień ostrza  $R_1$ : 4 mm

długość ostrzy  $L_c$ : 53 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 70 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 31 mm

długość całkowita L: 133 mm

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	106 mm
Tolerancja Ø nominalnej	k10
długość całkowita L	133 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
długość ostrzy $L_c$	53 mm
Liczba zębów Z	6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
$\varnothing$ chwytu $D_s$	32 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	31 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg $L_1$ z szyjką	70 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	32 mm
Promień ostrza $R_1$	4 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

