

Garant**Frezy HSS-PM do obróbki zgrubnej GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10
DC / R1: 16/4,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjny profil wióra oraz zoptymalizowana geometria przestrzeni na wióry zapewniają dużą objętość usuwanych wiórów przy wysokiej niezawodności procesu. Większa trwałość dzięki precyzyjnemu ukierunkowaniu chłodzenia wewnętrznego na ostrza.

Zalety:

Nowy materiał tnący; nie stwarza problemów przy niestabilnych warunkach obróbki.

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	73 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
Tolerancja Ø nominalnej	k10
Ø ostrzy D_c	16 mm
długość całkowita L	123 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	63 mm

posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Promień ostrza R_1	4 mm
Seria	Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	28 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		