

Garant**Frezy HSS-PM do obróbki zgrubnej GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC / RS1: 32/4,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192945 32/4,0
GTIN	4062406300463
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjny profil wióra oraz zoptymalizowana geometria przestrzeni na wióry zapewniają dużą objętość usuwanych wiórów przy wysokiej niezawodności procesu. Większa trwałość dzięki precyzyjnemu ukierunkowaniu chłodzenia wewnętrznego na ostrza.

Zalety:

Nowy materiał tnący; nie stwarza problemów przy niestabilnych warunkach obróbki.

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 6

Promień ostrza R_1 : 4 mm

długość ostrzy L_c : 106 mm

wysięg L_1 z szyjką: 123 mm

Ø szyjki D_1 : 31 mm

długość całkowita L: 186 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D_s	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	106 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Kąt linii śrubowej	40 stopni
długość całkowita L	186 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	k10
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Liczba zębów Z	6
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
długość ostrzy L_c	106 mm
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm ²	0,05 mm
\varnothing szyjki D_1	31 mm
wysięg L_1 z szyjką	123 mm
\varnothing ostrzy D_c	32 mm
Promień ostrza R_1	4 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844
profil freza	HR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe