

Garant**Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5,01 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122795 5,01 |
| GTIN | 4045197586278 |
| Klasa artykułu | 11P |

Opis**Wykonanie:**

Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji. Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122795 + 129100HB**.

Kształt **HE:** podawać z nr **122795 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Tolerancja \varnothing otworu: H7

norma: norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing otworu: H7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 36,5 mm

długość całkowita L: 82 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,17 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------|-------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 44 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |

| | |
|--|------------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,17 mm/obr, |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Ø nom. D _c | 5,01 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 82 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 36,5 mm |
| Tolerancja Ø otworu | H7 |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 5×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 80 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 80 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 65 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 55 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 35 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 60 m/min | K |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

| | |
|---------------------|------------|
| minimalnie na mokro | nadaje się |
| przyłaczę | nadaje się |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |