

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:  
5,3mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122315 5,3    |
| GTIN             | 4045197386731 |
| Klasa artykułu   | 12E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. **Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 28 mm        |
| posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$      | 0,14 mm/obr, |
| Ø nom. $D_c$                                  | 5,3 mm       |
| tolerancje chwytu                             | h6           |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 2            |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h7           |
| Ø chwytu $D_s$                                | 6 mm         |
| długość całkowita $L$                         | 66 mm        |
| norma   | DIN 6537 K   |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 20,1 mm      |
| powłoka                                       | TiN          |

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Materiał ostrza       | VHM            |
| Wersja                | 4xD            |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni     |
| chwyt                 | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie            |
| Semi-Standard         | tak            |
| pierścień barwny      | bez            |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte  |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 65 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 60 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się warunkowo | 70 m/min       | K       |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się           |                |         |
| suchy                          | nadaje się           |                |         |