

**Garant**

**Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,1 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122540 6,1
GTIN	4045197051981
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Zwiększona stabilność** dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122545**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122540 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 43,9 mm

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	53 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	6,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	91 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	43,9 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE