

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122315 8,3
GTIN	4045197387035
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:**

<B>Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -</B><BR/>dzięki temu ścin skrawający wykazuje <BR/>><B>dużą dokładność centrowania. </B> <B>Proste główne krawędzie skrawające</B> z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych<BR/>dają <B>krótkie wióry</B>.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 34,6 mm

długość całkowita L: 89 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ nom. $D_c$	8,3 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	47 mm

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	89 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	34,6 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte