

Garant

Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,1 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122540 8,1
GTIN	4045197052186
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwiększona stabilność dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów**.
wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122545**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122540 + 129100HE**.

Opis techniczny

Ø nom. D_c	8,1 mm
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	61 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	48,9 mm

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	170 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się
Usługi	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE