



**Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm lub cale): 15,1**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122310 15,1
GTIN	4045197263940
Klasa artykułu	12E

## Opis

### Wykonanie:

<strong>Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -</strong> <strong>duża dokładność centrowania. </strong> <strong>Proste ostrza główne</strong> z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają <strong>krótkie wióry</strong>.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

**Zalecany produkt następcy to nr 122501.**

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

**Wersję HB:** zamawia się, podając **nr 122315.**

**Wersję HE:** zamawia się, podając **nr 122320.**

## Opis techniczny

Długość rowków wiórowych $L_c$	65 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	15,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	115 mm

norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	42,4 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		