



Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 11 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122540 11
GTIN	4045197052414
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zwiększona stabilność dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122545**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122540 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: $6 \times D$

typ: FS

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 71 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 118 mm

\varnothing chwytu: 12 mm

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,27 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków mocujących	71 mm
Ø nomin.	11 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,27 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita L _{całk.}	118 mm
norma	DIN 6537
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	54,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	false
pierścień barwny	zielone

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------