



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 6,8 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122315 6,8 |
| GTIN | 4045197386885 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
dzięki temu ścin skrawający wykazuje
>dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych
dają krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 23,8 mm

długość całkowita L: 79 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,18 mm/obr, |

| | |
|--|----------------|
| Ø nom. D _c | 6,8 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 34 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 8 mm |
| długość całkowita L | 79 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 23,8 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |