

## Garant

**Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,2 mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122540 11,2
GTIN	4045197052421
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

**Zwiększona stabilność** dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów**.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122545**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122540 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 54,2 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,27 mm/obr,

### Opis techniczny

Długość rowków wiórowych $L_c$	71 mm
tolerancje chwytu	h6

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	11,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	118 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	54,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
------------------------------------------	-----------