

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 5,9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122430 5,9
GTIN	4045197537157
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Wykonanie: Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - bardzo duża dokładność centrowania.

Bardzo dobre odprowadzanie wiórów dzięki **4 wewnętrznym kanałom chłodzącym**. **Proste ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**.

Specjalna powłoka zapewnia **dużą trwałość** i **wysoką wydajność skrawania**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122432**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122430 + 129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 19,2 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w inkonelu: 0,06 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	5,9 mm
posuw f w inkonelu	0,06 mm/obr,

Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	m6
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	19,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	S
inkonel	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------