

**Garant****Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122540 10
GTIN	4045197052377
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Zwiększona stabilność** dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122545**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122540 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,27 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	10 mm

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	46 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------